



Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C.

Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer, on one or both sides, of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa).

CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i> (EN 438: 2005)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO <i>PROPERTY or ATTRIBUTE</i>	UNITA' DI MISURA <i>UNIT</i> (max o min) (max or min)	VALORI <i>VALUES</i>
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	$0,6 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,8 \pm 0,15$
Planarità <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	scostamento massimo * <i>maximum deviation *</i>	mm/m	60
Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm	+ 10 / 0
Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	EN 438-2.7	scostamento massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1,5
Ortogonalità <i>Squareness</i>	EN 438-2.8	scostamento massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1,5
Resistenza all'usura della superficie <i>Resistance to surface wear</i>	EN 438-2.10	res. all'usura <i>wear resistance</i>	giri (min) <i>revolutions</i> Punto iniziale <i>Initial point</i> Valore di usura <i>Wear value</i>	IP 150 A 350
Res. all'immersione in acqua bollente <i>Resistance to immersion in boiling water</i>	EN 438-2.12	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3 4
Resistenza al calore secco (180° C) <i>Resistance to dry heat</i>	EN 438-2.16	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3 4
Resistenza al calore umido (100° C) <i>Resistance to wet heat</i>	EN 12721	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3 4
Stabilità dimensionale a temperatura elevata <i>Stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% max L % max T	0,55 1,05

SORRENTINO s.r.l.

Sede Legale e Produttiva - Via P.I.P. Industriale, 14

Lotto 4 - 83020 DOMICELLA (AV) - Tel. 081.8254200 - Fax 081.8254306 - info@sorrentinopannelli.com

Sede Produttiva: Via Palazzon, 29 - 35010 CAMPODORO (PD)

Tel. 049.9065946 - Fax 049.9069102 - campodoro@sorrentinopannelli.com

www.sorrentinopannelli.com



Res. all'urto con sfera di piccolo diametro <i>Res. to impact by small-diameter ball</i>	EN 438-2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	N (min)	20
Resistenza alle fessurazioni (HPL sottile) <i>Res. to cracking (thin laminates)</i>	EN 438-2.23	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	4
Resistenza alla scalfittura <i>Resistance to scratching</i>	EN 438-2.25	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	3
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto <i>appearance</i>	Classificazione (min) <i>rating (min)</i>	5
			Gruppi 1 e 2 <i>Groups 1 and 2</i>	4
			Gruppo Group 3	
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min) <i>grey scale rating (min)</i>	4
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	3
Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	3
			finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	4
Resistenza elettrica di volume <i>Volume electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R _V (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	g/cm ³ (min)	1,35

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore
 * provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer

SORRENTINO s.r.l.

Sede Legale e Produttiva - Via P.I.P. Industriale, 14
 Lotto 4 - 83020 DOMICELLA (AV) - Tel. 081.8254200 - Fax 081.8254306 - info@sorrentinopannelli.com
Sede Produttiva: Via Palazzon, 29 - 35010 CAMPODORO (PD)
 Tel. 049.9065946 - Fax 049.9069102 - campodoro@sorrentinopannelli.com
www.sorrentinopannelli.com



**COMPORTAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE**

METODO DI PROVA TEST METHOD	NORMA STANDARD	CLASSIFICAZIONE CLASSIFICATION	
		HGF	HGS
Piccola fiamma e pannello radiante <i>Small flame and radiant panel</i>	UNI 8457 - UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 1
	UNI CEI 11170-3	classe 1A	/
Propagazione di fiamma <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	classe 1 <i>class 1</i>	classe 2 <i>class 2</i>
Brandschacht	DIN4102-1	B1	B2
Epiradiatore <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	M1	M3
Densità e tossicità fumi <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	F1	F1
Rilascio calore <i>Heat release</i>	IMO Res. A 653(16)	passa <i>pass</i>	passa <i>pass</i>

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodi di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.

**VERSIONE HR-LAQ
HR-LAQ GRADE**

Tipologia di laminato avente maggiore resistenza all'usura e allo strofinamento rispetto alla versione standard, ottenuta con speciale formulazione dello strato superficiale.

Laminate characterised by a higher resistance to wear and scrubbing compared to the standard grade, obtained by a special formula of the surface layer.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA ABET ABET TEST METHOD	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES	
			HGS fin lucida	HR-LAQ fin lucida
Resistenza allo strofinamento <i>Resistance to scrubbing</i>	L/M 086 *	n. cicli <i>cycle nr</i>	200	2000

* La prova consiste nel sottoporre la superficie allo sfregamento con una comune paglietta di lana d'acciaio impiegata in cucina. La paglietta sotto carico è mossa da uno stantuffo con movimento rettilineo ciclico.

** This test consists on scrubbing the surface by a common kitchen steel wool. The steel wool is loaded and moved to-and-fro (cycle) by a piston.*

SORRENTINO s.r.l.

Sede Legale e Produttiva - Via P.I.P. Industriale, 14

Lotto 4 - 83020 DOMICELLA (AV) - Tel. 081.8254200 - Fax 081.8254306 - info@sorrentinopannelli.com

Sede Produttiva: Via Palazzon, 29 - 35010 CAMPODORO (PD)

Tel. 049.9065946 - Fax 049.9069102 - campodoro@sorrentinopannelli.com

www.sorrentinopannelli.com