Sorrentino
industria pannelli

## MDF

| 6CHEDA TECNICA PANNELLOMDF |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Spessore mm | 1.8.2.8 | >2.8-4 | >46 | $>6-9$ | >9.12 | >12-19 | $>19.30$ | >30. | $>45$ | $\begin{aligned} & \text { METODO } \\ & \text { NORMA } \end{aligned}$ |
| Densità $\mathbf{k g} / \mathrm{m}^{3}$ | 800 |  |  | 770 |  |  | 750 |  |  | UNI EN 323 |
| Tolleraraa spessore | $\pm 0.15$ mam |  |  | $\pm 0.20 \mathrm{~mm}$ |  |  | $\pm 0.30 \mathrm{~mm}$ |  |  | $\begin{aligned} & \text { UNI EN } \\ & 3241 \end{aligned}$ |
| Tolleranal dimensioni | $\pm 2.00 \mathrm{mmom}-\max 5.00 \mathrm{~mm}$ |  |  |  |  |  |  |  |  | $\begin{aligned} & \text { UNI EN } \\ & 324-1 \end{aligned}$ |
| Tollerana di squadro | 150 mmsm |  |  |  |  |  |  |  |  | $\begin{aligned} & \text { UNI EN } \\ & 324.2 \end{aligned}$ |
| Rigonfiamento $\mathbf{2 4 h}$ Max \% | 45 | 38 | 30 | 20 | 15 | 12 | 12 | 10 | 8 | UNI EN 317 |
| Carico di rottura $\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 20 | 18 | 13 | 15 | UNI EN 310 |
| Modulo di elasticità N/mm ${ }^{2}$ | - | - | 2700 | 2700 | 2500 | 2200 | 2100 | 1900 | 1700 | UNI EN 310 |
| Resistenza alla trazione $\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ | 0.65 | 0.65 | 0.65 | 0.65 | 0.60 | 0.55 | 0.55 | 050 | 50 | UNI EN 319 |
| Delaminazione superficiale $\quad \mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ | - | - | - | 1.20 |  |  |  |  |  | UNI EN 311 |
| Tenuta vite superficie | Vale per spesson $>15.00$ man |  |  |  | 1000 |  |  |  |  | UNI EN 320 |
| Tenuta vite bordo N |  |  |  |  | 800 | 750 | 30 |  | 700 | UNI EN 320 |
| Stahilità dinnensionale Longit'trasf \% | 0.40 |  | 0.40 |  |  | 0.30 | 0.25 |  |  | UNI EN 318 |
| Stabilita dimensionale Spessore \% |  | 10 |  | 6 |  |  | 5 |  |  | UNI EN 318 |
| Contenuto sahbia \% peso | $\leq 0.05$ |  |  |  |  |  |  |  |  | ISO 3340 |
| Assorbimento superficiale mm | 150 |  |  |  |  |  |  |  |  | $\begin{aligned} & \text { UNI EN } \\ & 382-1 \end{aligned}$ |
| Umidita dalla fabbrica \% | 4-11 |  |  |  |  |  |  |  |  | UNI EN 322 |
| Potenziale di Formaldeide | Classe EI Valore al perforatore $\leq 8.0 \mathrm{mg} / 100 \mathrm{~g}$. <br> Valore diemissione allo stato stazionano Rilascio $<0.124 \mathrm{mg} / \mathrm{m}^{3} \mathrm{di}$ ana <br> Classe E2 Valore al perforatore $>8.0 \leqslant 30.0 \mathrm{mg} 100 \mathrm{~g}$. <br> Valore di emissione allo stato stacionario Rulascio < $0.124 \mathrm{mg} / \mathrm{m}^{3}$ di ana |  |  |  |  |  |  |  |  | UNI EN 120 ENV 713.1 |

